

उत्तर प्रदेश राजर्षि टण्डन मुक्त विश्वविद्यालय, प्रयागराज

अधिन्यास (Assignment)

स्नातक (भूगोल) कार्यक्रम हेतु अधिन्यास (सत्र-2023-24)

Assignment for the U. G. (Geography) Programme (Session 2023-24)

विषय	:	भूगोल	विषय कोड	:	101
Subject	:	Geography	Subject Code	:	101
प्रश्नपत्र शीर्षक	:	भौतिक भूगोल	प्रश्नपत्र कोड	:	UGGO-101 (NEP)
Paper Title	:	Physical Geography	Paper Code	:	UGGO-101 (NEP)

अधिकतम अंक : 30
Maximum Marks : 30

निर्देश (Instructions) –

- Answer all questions
सभी प्रश्न का उत्तर दीजिये।
- Question No 1 to 6 are short answer questions. Each answer should be given in 200 to 300 words.
प्रश्न संख्या 1 से 6 लघुउत्तरीय प्रश्न है। प्रत्येक का उत्तर 200 से 300 शब्दों में लिखना है।
- Question No 7 to 9 are long answer questions. Answers should be given in 500 to 800 words.
प्रश्न संख्या 7 से 9 तक दीर्घ उत्तरीय प्रश्न हैं जिनका उत्तर 500 से 800 शब्दों में लिखना है।
- Answer the question in Hindi or in English in your own handwriting on prescribed assignment copy.
प्रश्नों का उत्तर हिन्दी अथवा अंग्रेजी में स्पष्ट हस्तलिखित लेख में निर्धारित अधिन्यास पुस्तिका पर प्रस्तुत करना होगा।

खण्ड –(अ) Section - A		अधिकतम अंक : 12 Maximum Marks : 12	Mapped CO	Category
1.	पृथ्वी की उष्मा बजट। Heat budget of the earth.	2	1	Analyzing & understanding
2.	वायुराशि क्या है। What is Airmass?	2	1 & 3	Analyzing and evaluation
3.	भूकम्प उत्पन्न होने के कारणों का वर्णन कीजिए। Describe causes of Earthquake origin.	2	2	Analyzing & understanding
4.	हिमानी स्थलाकृतियों का वर्णन कीजिए। Describe glacial landforms.	2	1	Evaluation
5.	वाताग्र के विभिन्न प्रकारों का वर्णन कीजिए। Describe various type of fronts.	2	2 & 4	Analyzing & understanding
6.	पृथ्वी की आन्तरिक संरचना का वर्णन कीजिए। Describe the internal structure of the Earth.	2	1 & 2	Analyzing & understanding
खण्ड-ब Section-B				अधिकतम अंक : 18 Maximum Marks : 18
7.	भौतिक भूगोल के मुख्य शाखाओं का वर्णन कीजिए। Describe the main branches of Physical Geography.	6	1	Remembering & Understanding
8.	कोपेन के जलवायु वर्गीकरण का वर्णन कीजिए। Explain Koppen's climatic classification.	6	3	Analyzing & understanding
9.	ज्वार-भाटा से आप क्या समझते हैं? इसकी उत्पत्ति से संबंधित सिद्धान्तों को स्पष्ट कीजिए। What do you mean by tides? Explain the theories regarding its origin.	6	2	Analyzing and evaluation

उत्तर प्रदेश राजर्षि टण्डन मुक्त विश्वविद्यालय, प्रयागराज

अधिन्यास(Assignment)

स्नातक (भूगोल) कार्यक्रम हेतु अधिन्यास (सत्र-2023-24)

Assignment for the U. G. (Geography) Programme (Session 2023-24)

विषय	: भूगोल	विषयकोड	:	
Subject	: Geography	Subject Code	:	
प्रश्नपत्र शीर्षक	: मनचित्रकला	प्रश्नपत्र कोड	:	UGGO-102
Paper Title	: Cartography	Paper Code	:	UGGO-102

अधिकतम अंक : 30

Maximum Marks : 30

निर्देश (Instructions) –

1. Answer all questions
सभी प्रश्न का उत्तर दीजिये।
2. Question No 1to 6 are short answer questions. Each answer should be given in 200 to 300 words.
प्रश्न संख्या 1 से 6 लघुउत्तरीय प्रश्न है। प्रत्येक का उत्तर 200 से 300 शब्दों में लिखना है।
3. Question Nos 7 to 9 are long answer questions. Answers should be given in 500 to 800 words.
प्रश्न संख्या 7 से 9 तक दीर्घ उत्तरीय प्रश्न हैं जिनका उत्तर 500 से 800 शब्दों में लिखना है।
4. The Last date of submission of assignment at the study center is
अध्ययन केन्द्र पर इस अधिन्यास को प्रस्तुत करने की अन्तिम तिथि.....है।
5. Answer the question in Hindi or in English in your own handwriting on prescribed assignment copy.
प्रश्नों का उत्तर हिन्दी अथवा अंग्रेजी में स्पष्ट हस्तलिखित लेख में निर्धारित अधिन्यास पुस्तिका पर प्रस्तुत करना होगा।

	खण्ड-अ Section-A	अधिकतम अंक : 12 Maximum Marks : 12	Mapped CO	Category
1.	कथन मापक 1 सेमी = 5 किमी को प्रदर्शक भिन्न में रूपांतरित कीजिए। Convert 1cm= 5 km to representative fraction.	2		
2.	मानचित्र को परिभाषित कीजिए। Define map.	2		
3.	दूरस्थ संवेदन से आप क्या समझते है ? What do you understand by remote sensing?	2		
4.	समोच्च रेखा को समझाइए। Explain contour line.	2		
5.	मौसम मानचित्र के प्रतीक चिह्नों का वर्णन कीजिए। Describe the symbols of a weather map.	2		

6.	आरेखों के प्रकार का वर्णन कीजिए। Describe the types of diagrams.	2																																																										
खण्ड-ब Section-B		अधिकतम अंक : 18 Maximum Marks : 18																																																										
7.	मापनी प्रदर्शन की विधियों एवं गुण दोषों को समझाइए। Explain the methods and merits and demerits of expressing scale.	6																																																										
8.	भारत में उपयोग में आने वाले स्थलाकृतिक मानचित्रों की उपयोगिता एवं महत्व पर प्रकाश डालिए। Throw light on the importance and utility of topographic maps used in India.	6																																																										
9.	निम्नलिखित आँकड़ों के आधार पर पिरामिड आरेख की रचना कीजिए। Construct a pyramid diagram based on the following data. उत्तर प्रदेश में आयु-वर्ग व लिंग के अनुसार जनसंख्या, 2011 Age group and sex wise Population of U.P.,2011	6																																																										
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">आयु-वर्ग Age-Group</th> <th colspan="2">कुल जनसंख्या का प्रतिशत % of total Population</th> </tr> <tr> <th>पुरुष (Male)</th> <th>स्त्री (Female)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>00-04</td><td>5.3</td><td>4.9</td></tr> <tr><td>05-09</td><td>6.6</td><td>5.9</td></tr> <tr><td>10-14</td><td>6.8</td><td>6.1</td></tr> <tr><td>15-19</td><td>6.2</td><td>5.4</td></tr> <tr><td>20-24</td><td>4.7</td><td>4.1</td></tr> <tr><td>25-29</td><td>3.7</td><td>3.6</td></tr> <tr><td>30-34</td><td>3.2</td><td>3.3</td></tr> <tr><td>35-39</td><td>3.2</td><td>3.1</td></tr> <tr><td>40-44</td><td>2.7</td><td>2.4</td></tr> <tr><td>45-49</td><td>2.2</td><td>2.0</td></tr> <tr><td>50-54</td><td>1.8</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>55-59</td><td>1.3</td><td>1.4</td></tr> <tr><td>60-64</td><td>1.5</td><td>1.4</td></tr> <tr><td>65-69</td><td>1.0</td><td>0.9</td></tr> <tr><td>70-74</td><td>0.8</td><td>0.6</td></tr> <tr><td>75-79</td><td>0.3</td><td>0.3</td></tr> <tr><td>80-84</td><td>0.2</td><td>0.2</td></tr> </tbody> </table>					आयु-वर्ग Age-Group	कुल जनसंख्या का प्रतिशत % of total Population		पुरुष (Male)	स्त्री (Female)	00-04	5.3	4.9	05-09	6.6	5.9	10-14	6.8	6.1	15-19	6.2	5.4	20-24	4.7	4.1	25-29	3.7	3.6	30-34	3.2	3.3	35-39	3.2	3.1	40-44	2.7	2.4	45-49	2.2	2.0	50-54	1.8	1.5	55-59	1.3	1.4	60-64	1.5	1.4	65-69	1.0	0.9	70-74	0.8	0.6	75-79	0.3	0.3	80-84	0.2	0.2
आयु-वर्ग Age-Group	कुल जनसंख्या का प्रतिशत % of total Population																																																											
	पुरुष (Male)	स्त्री (Female)																																																										
00-04	5.3	4.9																																																										
05-09	6.6	5.9																																																										
10-14	6.8	6.1																																																										
15-19	6.2	5.4																																																										
20-24	4.7	4.1																																																										
25-29	3.7	3.6																																																										
30-34	3.2	3.3																																																										
35-39	3.2	3.1																																																										
40-44	2.7	2.4																																																										
45-49	2.2	2.0																																																										
50-54	1.8	1.5																																																										
55-59	1.3	1.4																																																										
60-64	1.5	1.4																																																										
65-69	1.0	0.9																																																										
70-74	0.8	0.6																																																										
75-79	0.3	0.3																																																										
80-84	0.2	0.2																																																										